Kent CNC demuestra su alta capacidad en velocidad de avance en mecanizado

01/10/2019 7:00 pm

Centros de mecanizado | Mecanizado

Los talleres de manufactura se enfrentan a la misma situación en algún momento: las máquinas herramienta se vuelven demasiado grandes y van dejando de ser competitivas. Este fue el caso que experimentó la empresa manufacturera **Journeyman Machine and Supply**, a unas dos millas al suroeste del lago Winnebago, en Fond du Lac, Wisconsin (Estados Unidos), cuando **el supervisor del taller y los dueños de la compañía acordaron que era hora de pensar en una escala más pequeña**.

En 1976, Mike Lambeseder decidió abrir un pequeño taller de fabricación de piezas de repuesto para la industria ferroviaria y reparación de equipos para los granjeron locales, en 1976, gradualmente fue asumiendo creciente cantidad de trabajo de producción hasta el día en que Lambeseder se retiró y vendió el negocio a su actual dueño y presidente, Jason Davies.

En continua evolución

Davies Junto a Ken Wagner (copropietario), han continuado construyendo el negocio hasta alcanzar la capacidad actual de 19 empleados, 10.500 pies cuadrados. Actualmente,

Cerrar

Subscribete | Compartir

accesorios y herramientas para la industria naval, fabricantes de máquinas herramienta, clientes de la industria de alimentos y bebidas, y fabricantes de maquinaria personalizada.

Entre los empleados está Andy Hass, supervisor del taller, quien lleva en la empresa desde 1986, poco después de que Journeyman Machine comprara su primera máquina herramienta CNC. Hass evidenció cómo los montadores de maquinaria sacaban de la puerta de la fábrica los antiguos tornos de torreta Gisholt y las fresadoras Kearney & Trecker del taller, para reemplazarlos por tornos CNC grandes y medianos y centros de mecanizado vertical. Aunque el taller ya contaba con una VMC de cono ISO 40 de 24 x 16 pulgadas, se utilizaba principalmente para operaciones secundarias y trabajos de fresado ligero; se necesitaba una máquina de cono ISO 40 más rápida y de mayor capacidad.

"Sentimos que tenía más sentido invertir en una máquina más pequeña y rápida. La velocidad de avance y las operaciones de cambio de herramienta de nuestras grandes máquinas de cono ISO 50, eran demasiado lentas para la fabricación de placas de retención, clips y una variedad de piezas con pequeños agujeros roscados. Las velocidades del husillo más altas y el comportamiento del refrigerante a través del husillo de la máquina vertical Kent con cono ISO 40, nos permitió tomar una decisión”.

Tras una recomendación del experto en la industria metalmecánica y conocedor de casas productoras de máquinas herramienta, Jeff Luth de Luth Machinery Sales, adquirieron el **centro de mecanizado vertical Kent KVR-4020A**, en noviembre de 2018. La máquina de 40 x 20 pulgadas tiene un h**usillo refrigerado de 15-HP, 10.000 RPM, 24 herramientas de doble brazo AT y control Fanuc 0i-MF**. "Tenemos el transportador de virutas de banda, un ChipBlaster de 1000 psi, un sistema de medición de la longitud de la herramienta, un control cargado con 400 programas de almacenamiento y 200 bloques de la función look-ahead - estamos muy contentos tanto por el equipo como tal, como por el precio", comentó Hass.

Atención al detalle

Según Hass, la nueva tecnología ha cambiado el juego de varias maneras. Gracias al **refrigerante de alta presión y al conjunto de brocas de carburo sólido**, la KVR hace los agujeros "tan rápido como una prensa de punzonado". La empresa ha estado fresando altas cantidades de acero y acero inoxidable desde su adquisición. Sin embargo, **el mayor logro de la esta referencia CNC se dio recientemente tras realizar un trabajo con aluminio de 80 piezas repetidas, donde el husillo de 10.000 RPM, los avances más rápidos y los cambios de herramienta de 1,3 segundos redujeron el tiempo de ciclo en más de un 30 %**. "Compramos la máquina específicamente para este tipo de trabajo de mayor volumen, pero puedo decirles

Subscribete Compartir

gama de materiales, y hace un trabajo realmente bueno", explicó Hass.

La capacidad de remoción de metal y la precisión de la máquina era lo que Journeyman Machine buscaba, pero Hass dijo que está igualmente impresionado con las pequeñas cosas que Kent incluyó en la máquina. **La KVR viene con un sistema refrigerante estándar que consiste en una manguera de lavado suplementaria y conexiones de manguera de aire en la parte delantera, para mayor comodidad del operador.** Los cables de comunicación están bien estructurados, al igual que la conexión eléctrica, lo que hace de la conexión de la máquina "un trabajo de aproximadamente media hora". El precableado de 4 ejes, el desnatador automático de aceite, las luces de trabajo de doble LED y otras características de la máquina hacen de la instalación de la KVR fácil y rápida.

"Quedamos muy impresionados con todos los detalles que incluyeron, incluso las almohadillas niveladoras y los tornillos diseñados para facilitar su uso", dijo Hass. "No hubo ningún problema para incluir la máquina en el flujo de trabajo de la empresa, ni tampoco hubo ningún problema con la programación. No dudaríamos en comprar otra, de hecho, acabamos de recibir una propuesta de una KVR-1580 para reemplazar una de nuestras antiguas máquinas de cono ISO 50. Cada día se entrega una gran cantidad de acero a los diferentes parques industriales de la zona, por lo que es muy importante seguir actualizando nuestros equipos. Espero que Kent sea parte de esto por mucho tiempo", comentó Hass.

Le puede interesar:

Caso de éxito: Reconversión tecnológica con maquinaria mexicana

Te podría interesar...

Subscribete Compartir

01 Productos

Centro de Maquinado Vertical Leadwell V-30iT

PROD. NUEVOS

02 Proveedores

Centric Solutions de México

CENTROS DE MECANIZADO

SISTEMAS DE CONTROL CNC P...

03 Información Co

Nuevos modelos maquinaria CNC Brother serie Sp

SISTEMAS DE CONTROL C

CENTROS DE MECANIZAD

26/12/2022

Lo más leído

Remoción de material

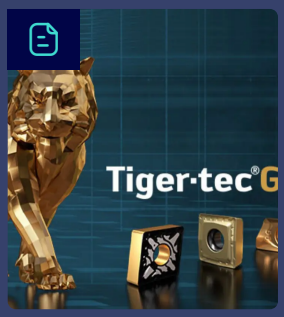
Beneficios del reciclaje del metal duro

Jhon Bernal · Mar 7, 2023

Fabricación

Grupo Hi-Tec afirma que el mercado mexicano de metalmecánica vive una ...

Equipo editorial de Metalmecanica Internacional · Mar 28, 2023



Mecanizado

Así es la nueva generación de materiales de corte de Walter Tools

Miguel Durán · Jul 12, 2022

Subscribete Compartir

· Feb 1, 2001

Notas recomendadas por el editor

11/09/2018

Texturizado láser para la manufactura de moldes...

Maquinaria Automotriz

LEER MÁS »

Automatización de la industria metalmecánica en...

Hacia adelante, pero en reversa: tecnología CMM...

Suscríbete a nuestros boletines

No te pierdas las últimas noticias y consejos sobre Metalmecánica y próximos eventos

Correo electrónico

Suscribirme

METALMECÁNICA

¿Cómo pautar o anunciar con nosotros?

Subscribete Compartir

Menú

Legal

Footer menú terciario

AXIOMA B2B MARKETING

Conoce nuestras industrias

Todos los derechos reservados 2022, grupo Axioma Group S.A.S

Subscribete

Compartir